



wflex

مرکب آبشور

شرکت دانش بنیان رنگین لاک پایا (با مسئولیت محدود)

ارائه دهنده خدمات تولید، مشاوره و بازرگانی در زمینه رنگ و پوشش های پیشرفته

مرکب آبشور تولید شده توسط شرکت رنگین لاک پایا، با برند Wflex بالاترین سطح کیفی از مرکب چاپ کارتن، سطوح سلولزی و فیلم های پلیمری را ارائه می نماید. این محصول که بر اساس نسل نوین مرکب های آبشور فرموله شده است، با متنوع ترین و زنده ترین رنگ ها، جلوه ای ویژه به چاپ شما میدهد.



RLP

رنگین لاک پایا

نام محصول	زمینه سفید	زمینه کرافت
Wflex 100		
Wflex 101		
Wflex 202		
Wflex 200		
Wflex 301		
Wflex 302		
Wflex 300		
Wflex 305		
Wflex 304		
Wflex 303		
Wflex 404		
Wflex 403		
Wflex 400		

Wflex 402		
Wflex 503		
Wflex 502		
Wflex 401		
Wflex 504		
Wflex 500		
Wflex 501		
Wflex 505		
Wflex 603		
Wflex 604		
Wflex 602		
Wflex 600		
Wflex 902		
Wflex 900		

مزایای مرکب آبشور Wflex:

- ✓ رنگهای متنوع، زنده، و متفاوت از محصولات موجود در بازار
- ✓ شست و شوی آسان سیلندر و کلیشه، بدون نیاز به اعمال نیروی خارجی و یا محلول های شست و شو
- ✓ آبخوری مناسب و حفظ کیفیت در طول زمان چاپ
- ✓ عدم لخته و ژل شدن مرکب روی کلیشه در طول زمان چاپ
- ✓ عدم پاشش مرکب، حتی در سرعت های بالای چاپ
- ✓ ثبات سایشی ایده آل
- ✓ سازگار با دستگاههای دور بالا، بدون افت رنگ و پوشش
- ✓ قابلیت سفارشی سازی رنگ و پوشش به درخواست مشتری
- ✓ قیمت مناسب

چند نکته در خصوص استفاده از مرکب آبشور:

- * بهترین دما جهت نگهداری مرکب آبشور، دمای اتاق (۱۸ الی ۲۵ درجه سانتی گراد) می باشد.
- * همواره قبل از استفاده از مرکب، آنرا به آرامی و بطور کامل هم بزنید تا کاملاً یکدست و یکنواخت گردد.
- * غلظت مرکب را قبل از استفاده، کنترل نمائید. بدین منظور می توانید از ابزار ساده #4 Ford Cup استفاده نمائید. بسته به رنگ مورد چاپ، ویسکوزیته ۲۰ الی ۲۵ ثانیه مناسب می باشد. لذا از افزودن بی رویه آب به مرکب خوداری نمائید.
- * در صورتیکه مرکب مورد استفاده، غلیظ باشد، با استفاده از مقدار محدودی آب، باید رقیق گردد تا به غلظت مناسب برسد، اما در صورتی که نیاز به چاپ تمام رنگ (تن پلات) می باشد، با استفاده از میزان مشخصی اکستندر غلظت و شدت رنگ کنترل می گردد. لذا افزودن آب به منظور ارزان نمودن چاپ تن پلات، باعث افت کیفیت و نایکنواختی چاپ می گردد.
- * بلافاصله پس از پایان چاپ، ماشین فلکسو را با آب شست و شو نمائید تا اثر باقی مانده از مرکب، رنگ بعدی را تحت تأثیر قرار ندهد.



راههای ارتباطی با شرکت رنگین لاک پایا

www.rlp.co.ir

info@rlp.co.ir

۰۲۱-۲۶۳۰۰۱۷۴

مدیر فروش آقای مهندس جلیلی

۰۹۱۲-۱۹۵۱۳۸۴

